

# 仕様書

## 1 品名

パネルソー

一式

## 2 構成内訳・数量

① パネルソー（特別附属品を含む）

1台

（参考機種 シンクス（株）SPN2-1800 又はこれと相当品）

② その他附属品

一式

※ 詳細は「別紙 性能・機能に関する要件」のとおりとする。

## 3 納品場所

京都府立京都高等技術専門校（京都市伏見区竹田流池町 121-3）

住建築・リフォーム科 建築実習場（1階）

## 4 納入期限

令和9年2月26日（金）

## 5 特記事項

### (1) 技術仕様等に関して

ア 同等品の取扱いについて、参考品以外の製品でも可とするが、その場合は入札公告に示す期間内に京都府物品・役務等電子調達システムにより同等品申請をし、府の承認を得たものに限る。なお、同等品申請においては、製品カタログ、仕様説明書、図面等を提出すること。

イ 本仕様書中で特に指定がない限り、すべてのハードウェア及びソフトウェアなどは、納入時において最新のバージョンで提供すること。

### (2) 搬入・設置に関して

ア 担当者の指示どおりに納品及び搬入すること。

イ 搬入作業日時及び方法等は担当者と事前に十分な連絡調整をすること。

ウ 梱包資材等の不要物は、受注者の責任において適法に処分すること。

エ 設備搬入、設置に関する経費（調整、動作確認等）も本調達に含めること。

オ 納入物品の搬入に際しては、施設に損傷を与えないように十分注意を払うとともに、納入時には受注者が必ず立ち会うこと。万一、搬入時に建物等へ損害を与えた場合は、受注者の責任において原状回復すること。

(3) 保守体制に関して

- ア 保証期間は、納入後1年間とすること。ただし、受注者が別に定める保証期間が1箇年以上にわたる場合はそれを適用する。なお、障害発生時は速やかに所要の保守修理を行うこととし、各機器についての保証書を添付すること。
- イ 機器の取扱説明書等は日本語表示されていること。

(4) その他

- ア 納期限に関わらず、調達用品が揃い次第、速やかに納品すること。
- イ 本仕様書に疑義が生じた場合は、担当者と打ち合わせの上、その指示に従うこと。
- ウ 納入する物品に関する取扱説明書を添付すること。

6 担当者 京都高等技術専門学校 施設内訓練課 小林  
庶務課 稲垣  
TEL: 075-642-4451  
FAX: 075-642-4452

<別紙> 性能・機能に関する要件

(1) パネルソー 一式 (付属品込み) (参考機種 シンクス(株)SPN2-1800)	
ア 定規形式	平水平定規
イ 基本レール構成	リニアガイドレール基準/平スライドレール基準
ウ 切断方式	4 切断モード (普通/罫引/往復/上昇) タッチパネルによる設定方式
エ 加工能力	
(ア) 切断加工長	最大 1830mm 以上
(イ) 切断加工幅	最大 2150mm 以上
(ウ) 切断加工厚	最大 45mm 以上
オ 使用丸鋸	φ305mm・穴径φ25.4mm ※φ355mm まで装着可能なこと
カ 主軸回転速度	4200min <sup>-1</sup> 以上
キ モータ容量	主軸用 3.7kW 以上 鋸台昇降用 0.75kW 以上
ク テーブル	全面ベーク板
ケ 鋸台移動速度	
(ア) 下降	3~15m/min (インバータ制御無段変速)
(イ) 上昇	18m/min (一定)
コ 機械寸法	W4560mm×D1400mm×H2750mm 以下
サ 材料押え方式	平行クランプ式材料押え
シ 運転始動	押しボタンスイッチ (材料押さえ作動) 切断開始両手押しボタンスイッチ

ス 安全装置

機械転倒防止安全スイッチ

ブレーカー

鋸カバー閉鎖確認スイッチ

材料押え安全シャッター

罨引自動設定 (2連シリンダー)

立入禁止チェーン柵 (機械後部)

透明安全パネル

セ 標準付属品

(ア) エアーコンプレッサ

a コンプレッサ (DPK-22D)	定格出力 2.2kW 以上 吐き出し空気量 260L/min 以上
b 空気タンク (ST95E-100)	内容積 97ℓ以上
c ラインフィルタ (MSL150B-04D)	濾過度 1μm 以下 濾過度 0.01μm 以下
d ミクロミスフィルタ (MSM150B-04D)	濾過度 1μm 以下 濾過度 0.01μm 以下
e ホットドレントラップ (ADT-2C)	空気タンク用
f ドレンタンカー (MDT-2E)	タンク容量 10L 以上

(2) その他

ア パネルソー本体と付属品 (エアーコンプレッサ) の電源については、住建築・リフォーム科 建築実習場の電源から取り出すこと。

イ パネルソー本体及び、付属品の配置については、専門校の指示に従い設置を行うこと。

ウ 国内で販売及び保守の実績がある製品であること。